

Грунт эпоксидный двухкомпонентный DEFENDER® ЭП-031



НАЗНАЧЕНИЕ

Двухкомпонентный эпоксидный состав DEFENDER® ЭП-031 предназначен для грунтования бетонной (цементно-песчаной, поризованной и т.п.) стяжки пола в помещениях всех типов. Грунт DEFENDER® ЭП-031 предназначен к использованию в эпоксидных и полиуретановых системах покрытий. Грунтовочный состав обеспечивает обеспыливание и упрочнение бетонной поверхности, закрывает поры, способствует увеличению адгезии финишных материалов и снижению их расхода. Материал имеет хорошую адгезию к непьющим основаниям (металл, керамическая плитка и т.п.). Может быть использован как самостоятельное покрытие.

ОПИСАНИЕ ГРУНТОВКИ

Таблица 1 – Общие характеристики грунтовки

Характеристика грунтовки	Нормативный документ	Обозначение
По роду пленкообразующего вещества	табл. А.1 ГОСТ Р 51693	ЭП (эпоксидная)
По типу пленкообразующего	табл. Ц.7 СП 28.13330	эпоксидная
По типу связующего	ISO 12944	EP
По типу основы		Misc.

Таблица 2 - Технические характеристики грунтовки

Наименование показателя	Показатель
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 65 % (норма не является браковочной)
Плотность	1,06 кг/л
Соотношение смешивания компонентов А/Б по объему:	8,5:1
Соотношение смешивания компонентов А/Б по массе:	9,3:1
Жизнеспособность грунтовки после смешения компонентов при t =20 °С	не более 30 мин.

ОПИСАНИЕ ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Таблица 3 - Технические характеристики готового покрытия

Наименование показателя	Показатель
Внешний вид	однородная, без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается незначительная шагрень
Цвет	белый, серый, желтый (оттенок не нормируется)
Блеск	полуглянцевый
Устойчивость сухой пленки грунта в интервале температур воздуха (п. 9.3.6 СП 28.13330)	- 40...+60 °С

После высыхания покрытие не оказывает вредного действия на человека и окружающую среду.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 4 – Комплектность

Наименование продукта	Объем металлической банки	Объем нетто	Масса нетто
Компонент А (основа)	20 л	15,6 л	17,00±0,1 кг
Компонент Б (отвердитель)	3 л	1,82 л	1,82±0,05 кг

РАСХОД СОСТАВА

Таблица 5 – Расход состава

Компонент	Расход состава	
	л/м ²	кг/м ²
Смесь компонентов А и Б	0,19...0,28	0,21...0,30

ВНИМАНИЕ!

- Состав предназначен для профессионального применения.

УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Атмосферные осадки (при выполнении работ под навесом): отсутствуют (п. 1.10 СНиП 3.04.03);

Температура воздуха: 10...30 °С (п. 1.8 СНиП 3.04.03);

Температура образования росы (точка росы): не менее, чем на 3°С ниже температуры воздуха.

Влажность воздуха не более 85% при температуре +20°С и не более 75% при температуре +10°С.

Поверхностная влажность бетонной стяжки: не более 4 % (табл. 2 СНиП 3.04.03), **цементно-песчаной, гипсовой:** не более 5 % (табл. 3 СНиП 3.04.01).

В нормальных условиях температура компонентов должна быть около +20°С. При доставке на объект охлажденных компонентов необходимо выдержать их в теплом помещении не менее 1 суток. При высокой температуре основания желательно остудить материал до +12° - +15°С, а при низкой - нагреть до +23° - +25°С.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЯЖКИ

Монолитные стяжки должны изготавливаться из бетона класса не ниже В15 или из цементно-песчаных растворов из смесей сухих строительных напольных на цементном вяжущем с прочностью на сжатие не ниже 20 МПа (п. 8.4 СП 29.13330).

Поверхность стяжки должна быть ровной: без сколов, наплывов, выступающей арматуры, трещин, открытых швов и т.п. Контролировать визуальным осмотром;

Класс шероховатости поверхности: не хуже 2-Ш (расстояние между выступами и впадинами - 1,2...5,0 мм) (табл. 2 СНиП 3.04.03). Одно измерение на 50...70 м² поверхности пола;

При несоответствии качества поверхности вышеуказанным требованиям поверхность выровнять машиной для затирки стяжек типа СО-89 или другим способом, помня, что по п. 1.12 СНиП 3.04.03 не допускается выравнивание бетонной поверхности материалами, предназначенными для защитных покрытий. Кроме того, при несоблюдении требований по качеству подготовки поверхности стяжки может увеличиваться расход материала.

Отклонение поверхности покрытия пола от заданного уклона: не более 0,2 % соответствующего размера помещений, но не более 20 мм (п. 5.19 СП 29.13330, табл. 2 СНиП 3.04.01). Одно измерение на 50...70 м² поверхности пола;

Поверхность стяжки должна быть чистой, без масляных пятен, цементного молочка и других загрязнений, старые покрытия полов должны быть удалены (допускается не удалять прочно держащиеся старые покрытия (пропитки), если они не ухудшают ровности и шероховатости поверхности стяжки).

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОЙ СМЕСИ

Перемешать основу (компонент А) механическим миксером с насадкой турбулентного типа (50-100 оборотов в минуту) не менее 1 минуты до однородной консистенции, полного исчезновения видимых следов расслоения и исчезновения осадка;

Перелить компонент отвердитель в тару с основой.

Перемешать механическим миксером с насадкой турбулентного типа (50-100 оборотов в минуту) не менее 1 минуты.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОЙ СМЕСИ

Грунтовочную смесь нанести на поверхность стяжки валиком или распределением по поверхности шпателем, правилом. В процессе нанесения не допускать образования луж и потеков.

Загрунтованную поверхность стяжки оставить для отверждения (высыхания) покрытия не менее, чем на 8 часов, но не более 48 часов. Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно.

В случае превышения допустимого срока длительности перерыва между грунтованием и нанесением финишного покрытия необходимо перед окрашиванием произвести шлифование загрунтованной поверхности для придания ей шероховатости.

Правильно загрунтованная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен и иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть. На поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

ВНИМАНИЕ!

- Запрещается разбавлять грунтовочную смесь растворителями, не согласованными с ООО «Лаборатория «Евростиль».
- В процессе производства работ не допускать хранение компонента А в открытой таре более 8 часов, компонента Б - более 20 минут.
- Жизнеспособность готовой смеси – не более 30 минут при температуре воздуха 20 °С.
- Жизнеспособность готовой смеси в таре – не более 15 минут при температуре воздуха 20 °С.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Требования к транспортированию и хранению компонентов по ГОСТ 9980.5.

Компоненты наливного пола следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре не более...+35 °С, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ, воздействие источников тепла и открытых солнечных лучей. Избегать негативного воздействия отрицательных температур.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.